

K2混流喷嘴

材料特性: ■产品材质: 玻璃纤维增强聚丙烯(含纤量20%)或316SS材质

■耐热最高温: 80℃, 不锈钢300℃以上

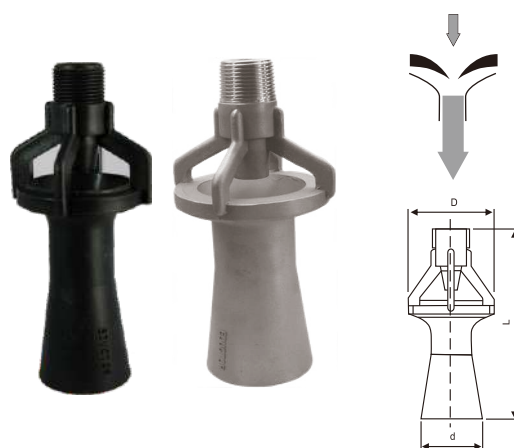
■耐腐蚀、耐老化性能优良。

功能特性: ■实现溶液无空气混合搅拌, 减少溶液氧化分解。

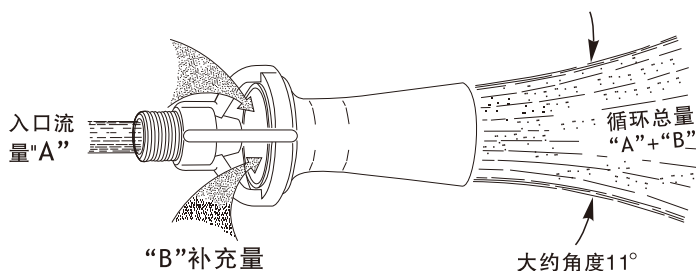
■强化循环紊流运动, 提高溶液混合效果。

■促进溶液均匀度, 提高工件表面处理质量。

设计特点: ■根据伯努利射流引力原理, 采用合理的几何曲面参数设计而成。流体从锥形喷嘴高速喷出, 在引导口周围形成低压区域, 由于区域压力差以及液动量作用于吸引液体, 使高速工作射流与被吸引液体共同以1:4流体输量进入混合扩散段喷射出来, 达到溶液无空气混合搅拌。



K2系列

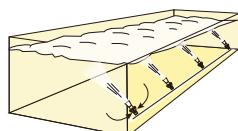


型号	入口接头 (英寸)	L(毫米)	D(毫米)	d(毫米)
K2 40	1/4	70	30	23
K2 60	3/8	115	50	38
K2 90	1/2	114	50	38
K2 130	3/4	165	65	50

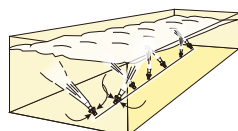
性能数据

入口管径	流量性能	入口压力							
		0.5巴	1巴	1.5巴	2巴	2.5巴	3巴	3.5巴	4巴
1/4"	入口流量 (升/分钟) “A”	11.3	16.0	19.5	23	25	28	30	32
3/8"		29	42	51	59	65	70	77	82
3/4"		43	64	74	85	97	106	116	124
1-1/2"		106	151	184	215	243	259	288	308
1/4"	补充量 (升/分钟) “B”	42	59	72	84	93	102	110	118
3/8"		116	168	204	236	260	280	308	328
3/4"		172	256	298	340	388	424	464	496
1-1/2"		424	604	736	860	972	1036	1152	1232
1/4"	循环总量 (升/分钟) “A”+“B”	53.3	75	91.5	107	118	130	140	150
3/8"		145	210	255	295	325	350	385	410
3/4"		215	320	370	425	485	530	580	620
1-1/2"		530	755	920	1075	1215	1295	1440	1540
1/4"	有效范围 (米)	0.91	1.5	2.1	2.6	3.0	3.7	4.3	5.2
3/8"		1.2	1.8	2.4	3.0	3.7	4.3	4.9	6.7
3/4"		1.5	2.4	3.4	4.3	5.2	6.1	7.3	10.1
1-1/2"		2.3	3.7	4.9	6.1	7.3	8.8	10.4	14.0

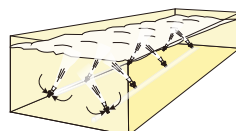
在大型溶液槽中, 混流喷嘴环形排布比单一排布有更高的混合效率, 而水平布置的混流喷嘴其搅拌率较低。混流喷嘴应尽可能安置于容器底部以达最大的流通率。以下为一些典型的混流喷嘴排布:



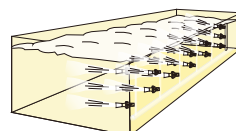
长方形、方形搅拌槽



成层搅拌槽



零件清洗槽



网架式电镀槽

订购信息

K2 60 — 3/8 — PP
 ↓ ↓ ↓
 型号 入口尺寸 材质