



CYCO[®]

食品加工/糖浆/防霉剂喷雾系统

喷涂、刻划、烤盘润滑更多解决方案

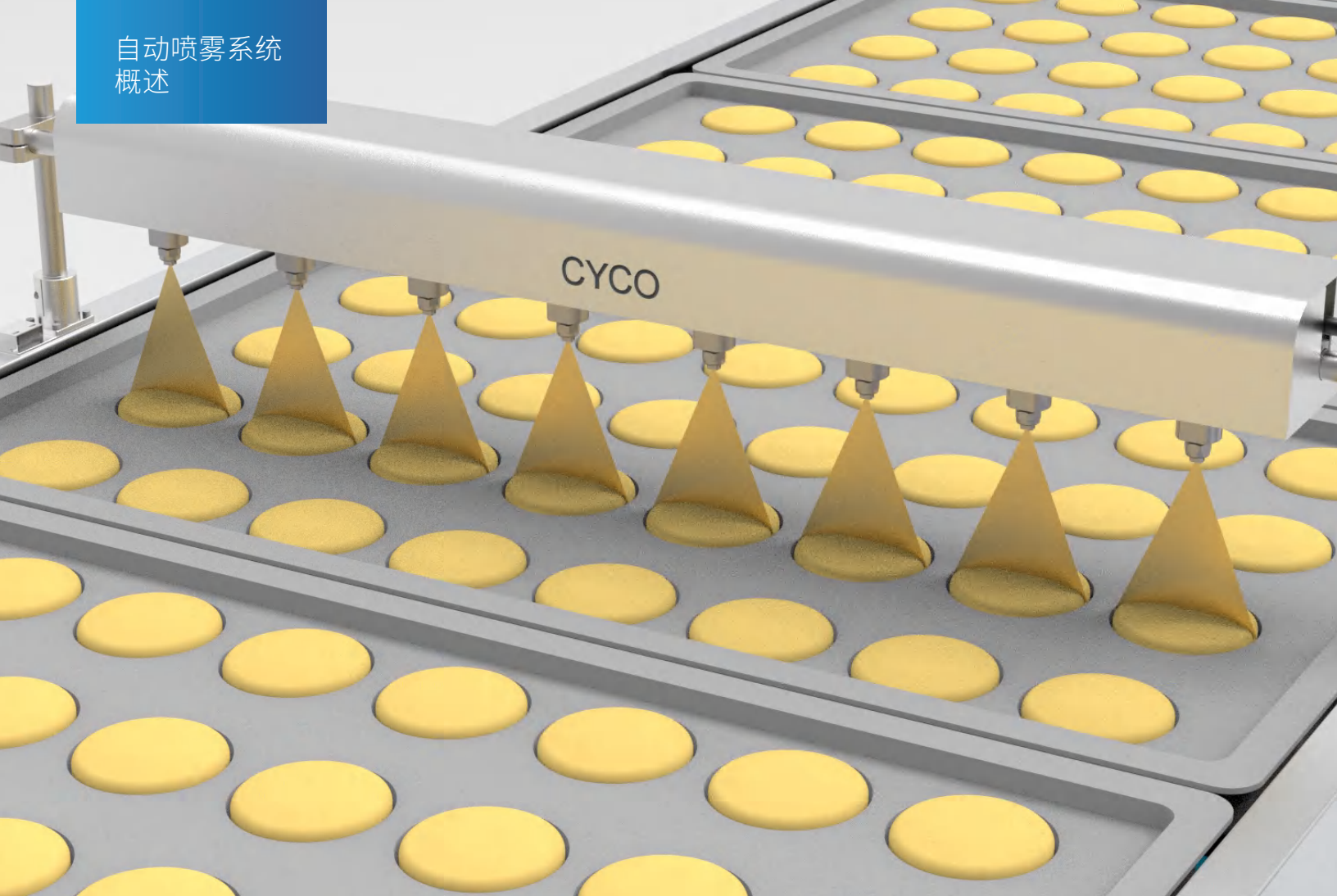


均匀喷涂、加湿和划线的秘诀：精确喷雾控制

喷洒原料、调味剂、涂料、加湿、防霉剂、脱模剂和面包刻划是具挑战性的。为了实现均匀喷涂和精准刻划，控制器通常不允许浪费、废料、雾化和过多的停修时间。现在有一种方法来解决所有这些问题，长原精确喷雾控制系统在涂层和刻划操作方面能提供完美的准确度。

使用喷雾技术应用于几乎各项涂料、配料、浆料、调味料和装饰配料的可靠工作业绩证明。
下面使成功应用喷雾技术的部分清单：

- | | | | |
|---------|---------|-----------|--------------|
| • 黄油 | • 酶 | • 卵磷脂 | • 花生酱 |
| • 焦糖 | • 脂肪 | • 润滑剂/脱模剂 | • 起酥油 |
| • 肉桂 | • 食品级染料 | • 牛奶 | • 浆料—淀粉、糖、酵母 |
| • 鸡蛋/蛋液 | • 凝胶 | • 防霉剂 | • 水 |
| • 乳剂 | • 釉料/糖浆 | • 油 | |



面包生产时最佳的喷涂需要精确控制流量，以确保昂贵的涂层仅在需要的地方和时间予以使用。当喷涂具有挑战性的浆料或巧克力时，精准控制喷涂温度同样至关重要。我们的流量和温度控制技术能确保质量和生产得以优化。

喷雾系统解决了与涂料使用（如油、釉料、脱模剂和其他粘性涂料）的相关问题。粘性涂料精确的加热喷涂可以确保溶液处于喷雾的理想温度，不会过热至融化而影响产品质量。蛋液等涂料冷却也是如此。

温度控制的优点：

- 减少浪费 – 减少堵塞、弥雾和粘性涂料的过喷
- 减少由不均匀喷涂而产生的产品损失
- 减少清洗设备所需的停机时间

如何实现精确喷雾控制

电动喷雾喷嘴通过快速开关以控制流量。该周期非常之快以至于流量看起来几乎是恒定的。

传统喷嘴流量的调整需要压力的变化。改变压力同样改变了喷嘴的角度／覆盖范围和液滴大小。精确喷雾控制使压力仍然维持恒定，流量发生变化而不改变喷雾性能。

精确喷雾控制优点：

- 减少由于涂料过多或过少及不精确的划线造成的产品报废问题
- 通过直接在目标物体上适量喷涂，而减少涂料的使用量
- 减少过喷造成的清洗设备和地板的停机维护时间
- 减少弥雾，改善工作环境
- 单个喷嘴能实现多种流量
- 部分喷雾操作无需压缩空气

CYCO DCF-S单流体 电动/气动液压喷嘴



电压: DC24V	电流: 0.3A
最大压力: 100PSI	进液接口: 1/8
最大耐温: 60 C	循环次数: 6000次/分钟
壳体活动芯: 430F不锈钢	弹簧: 304SS
线圈: 尼龙包胶	塑料件: 铁氟龙
线材: PUR材质	可选用喷头: 扇形、实心锥



原理

线圈通电时, 形成磁场, 电磁线圈产生电磁力把活动芯往上提起, 密封堵头打开, 液体从密封座流出; 断电时, 电磁力消失, 活动芯后面的弹簧把活动芯压在密封座上, 液体通道关闭

CYCO DCF-L单流体 电动/气动液压喷嘴



电压: DC24V	电流: 0.3A
最大压力: 100PSI	进液接口: 1/8
最大耐温: 60 C	循环次数: 6000次/分钟
壳体活动芯: 430F不锈钢	弹簧: 304SS
线圈: 尼龙包胶	塑料件: 铁氟龙
线材: PUR材质	可选用喷头: 扇形、实心锥



原理

线圈通电时, 形成磁场, 电磁线圈产生电磁力把活动芯往上提起, 密封堵头打开, 液体从密封座流出; 断电时, 电磁力消失, 活动芯后面的弹簧把活动芯压在密封座上, 液体通道关闭

CYCO DCF-M双流体 电动/气动液压喷嘴



电压: DC24V	电流: 0.75A
最大压力: 气压100PSI 水压60PSI	进液接口: 1/4
最大耐温: 60 C	循环次数: 1000次/分钟
壳体活动芯: 430F不锈钢	弹簧: 304SS
线圈: 尼龙包胶	塑料件: 铁氟龙
线材: PUR材质	胶圈: EPDM和氟化橡胶



可选用喷头: 扇形压力雾化、圆形雾化、广角雾化、扇形虹吸雾化

原理

线圈通电时, 形成磁场, 电磁线圈产生电磁力把活动芯往上提起, 密封堵头打开, 液体从密封座流出; 断电时, 电磁力消失, 活动芯后面的弹簧把活动芯压在密封座上, 液体通道关闭

订购指南

拨打: 138-2575-8319 寻求帮助或咨询下单



长原自动化喷雾系统： 食品加工喷涂应用的理想选择

- 在面团进行烘焙之前，喷洒油、黄油和调味料以改善口感和外观
- 在托盘和传送带上喷涂脱模剂以防止发生产品粘结
- 在早餐食品、零食、甜点上添加釉料、糖浆、浆料、肉桂和糖霜
- 产品喷涂防腐剂和防霉剂以延长保质期
- 产品增湿以提高原料黏度
- 食物添加水分以平衡食物冷冻失水
- 应用精确涂油来保持一致的热量

东莞市长原喷雾技术有限公司
Dongguan Changyuan Spraying Technology Co., Ltd

地址:东莞市长安镇厦边工业区景源路4号
Add:Xia bian Industrial Zone,Chang An Town,
Dongguan City,Guangdong Province,P,R,C

Tel: 0769-81558016 Fax:0769-81558831
E-mail:sales@ecyco.cn Website:ccnozzle.com